

# 门头沟区IHG管道化工泵化工泵

生成日期: 2025-10-21

一、IA型化工流程泵产品简介: 产品概述IA型化工流程泵, 按照API610和VDMA24297(轻/中型)规范而设计、生产的产品IA型泵体为脚支撑IA型泵体为中心支撑。单吸径向叶轮, 轴向吸入, 径向排除。根据使用条件, 采用前、后口环及平衡孔进行水力平衡。填料箱具有冷却或加热管接头。轴封用填料密封, 也可以采用单端面或者双端面机械密封。并配有冷却、冲洗或密封液系统。产品特点IA型化工流程泵是采用的标准管路按API规范设计。叶轮可用闭式、半开式、开式三种。可输送清洁, 含颗粒, 含少量气体介质。也可输送高温、低温、强腐蚀介质。叶轮设有平衡孔加耐腐环, 平衡轴向力。泵体和轴承架用中间连接段连接。根据不同的工况条件, 中间连接段可采用不同的材质, 避免输送强腐蚀介质时轴承架、轴承严重腐蚀。同时中间连接段设有水冷腔, 通冷却循环水, 阻隔高温介质将高温传到轴承上。密封形式可采用填料密封, 单、双端面机械密封, 集装式单端面机械密封。根据不同情况和用户对冷却与冲洗要求, 密封可按API682设计规范从案中选择。轴承架设计有空冷散热片、风冷风扇、水冷腔三种形式, 用户可根据使用工况选用。轴承由油环从油箱里溅稀油润滑。油箱内的油由水冷腔的水冷却。化工离心泵的效率为有效功率与轴功率之比, 它反映了泵中能量损失的程。门头沟区IHG管道化工泵化工泵



离心泵离心泵可普遍用于电力、冶金、煤炭、建材等行业输送含有固体颗粒的浆体。如火电厂水力除灰、冶金选矿厂矿浆输送、洗煤厂煤浆及重介输送等。离心泵工作时, 泵需要放在陆地上, 吸水管放在水中, 还需要灌泵启动。泥浆泵和液下离心泵由于受到结构的限制, 工作时电机需要放在水面之上, 泵放入水中, 因此必须固定, 否则, 电机掉到...ISG型管道离心泵D型DG型卧式多级离心泵S型SH型单级双吸泵IS型IR型单级单吸离心泵IH型化工离心泵IHF型氟塑料合金离心泵DL型立式多级离心泵ISW卧式管道离心泵BA型单级单吸离心泵BL型单级卧式离心泵ZS型不锈钢卧式单级离心泵管道泵管道泵(又名增压泵), 因其进出口在同一直线上, 且进出口口径相同, 仿似一截管道, 可安装在管道的任何位置故取名为管道泵。皖金管道泵按材质可分为氟塑料管道泵、不锈钢管道泵和铸铁管道泵, 按结构可分为卧式管道泵和立式管道泵, 专业的泵阀设计、生产和销售厂家, 自创立以来不断完善资源和优化整合。门头沟区IHG管道化工泵化工泵选型原则: 使所选泵的型式和机能合乎装置流量、扬程、压力、温度、汽蚀流量、吸程等工艺参数的要求。



概述ZA/ZE型化工流程泵，按照API610和VDMA24297（轻/中型）规范而设计、生产的产品。ZA/ZE型化工流程泵为单级、单吸、径向剖分卧式离心泵，轴向吸入、径向排出。ZA型泵体为脚支撑，ZE型泵体为中心支撑。该型泵具有高效节能、性能稳定、适应范围广、维护方便的特点。从电动机端看，泵的旋转方向为顺时针方向旋转。应用范围ZA/ZE型化工流程泵适用于输送各种中性及腐蚀性的液体（各种浓度和温度的酸、碱、盐及液态石油化工产品、有机化合物等），其温度范围为-80℃~450℃，高使用压力ZA型泵达5MPa，ZE型泵达3MPa。该系列产品\*\*适用于炼油厂、石油化学工业、煤加工工业和低温工程。化学工业、造纸及制糖业和普通流程工业。供水厂、海水淡化厂、发电厂、供暖和空气调节系统以及环保工程、船舶及海上工业等。型号说明例：ZA/ZE25-200CZA/ZE——石油化工流程泵25——吐出口直径(mm)200——叶轮名义直径(mm)C——叶轮切割次数，顺序以A,B,C...表示性能范围(设计点)口径25~400mm流量：扬程16~250m工作压力ZA~ZE~5MPa工作温度ZA-80℃~+200℃ZE-80℃~+450℃可选择的耐腐蚀材料包括304、316L、904、哈氏合金、双相钢及钛合金等，能满足上述各种介质的要求。订货时。

如塑料泵、玻璃泵、陶瓷泵、石墨泵、屏蔽泵、磁力泵、杂质泵等。磷肥生产过程中需要输送的介质主要有磷矿浆、磷酸料浆、各种滤液、浓磷酸稀磷酸、浓腐蚀性酸、稀腐蚀性酸及氟硅酸等，泵极易受介质腐蚀或腐蚀兼冲刷磨损。化工流程泵工作要求在化工或石油化工生产中，泵在高温、低温或\*\*温、高压、易燃、易爆、有害强腐蚀介质下工作，化工流程泵的特点还有可以在高入口压力、高扬程、高粘度、小流量、高汽蚀条件下工作，对化工泵的性能提出相当苛刻的要求，特别是对耐腐蚀性、不允许泄漏和耐磨损性要求极高。为适应化工生产特殊要求，在化机行业中还专门生产化工\*\*泵，如塑料泵、玻璃泵、陶瓷泵、石墨泵、屏蔽泵、磁力泵、杂质泵等。化工流程泵工作条件适合于输送中性或腐蚀性、清洁或含有固体颗粒、低温或高温的液体介质。工作压力：比较高；工作介质温度：-70℃-180℃；比较大流量2000m<sup>3</sup>/h，比较高扬程160m，转速1450r/min和2900r/min，配套电机比较大功率315Kw。化工流程泵优点1、叶轮可用闭式、半开式、开式三种。可输送清洁，含颗粒，含少量气体介质。也可输送高温、低温、强腐蚀介质。叶轮设有平衡孔加耐腐环，平衡轴向力。离心泵的机械损失是由于轴承、密封填料以及叶轮两侧的磨损造成的损失。



根据国际标准ISO2858所规定的性能和尺寸设计的，其优点：全系列水利性能布局合理，用户选择范围宽，“后开式”结构，检修方便、效率和吸程达到国际先进水平。化工泵分类：不锈钢化工泵，塑料化工泵，氟塑料化工泵，电动化工泵，气动化工泵。普遍用于工业、城市给水、排水...FSB型氟塑料合金离心泵PF耐强腐蚀离心泵FS玻璃钢离心泵IHF氟塑料衬里离心泵FB型耐腐蚀离心泵FPZ自吸化工泵HKG高温化工离心泵IR保温化工泵CQB-F型衬氟磁力泵IH型化工离心泵IGF型衬氟管道泵FPZ型耐腐蚀自吸离心泵螺杆泵螺杆泵是一种单螺杆式输运泵，它的主要工作部件是偏心螺旋体的螺杆（称转子）和内表面呈双线螺旋面的螺杆衬套（称定子）。其工作原理是当电动机带动泵轴转动时，螺杆一方面绕本身的轴线旋转，另一方面它又沿衬套内表面滚动，于是形成泵的密封腔室。螺杆每转一周，密封腔内的液体向前推进一个螺距，随着螺杆的连续转动，液体螺旋形方...G型螺杆泵G型齿轮变速螺杆泵I-1B型浓浆泵多级泵多级泵是进出水段与中段，通过拉杆组合在一起的一种离心泵，它的输出水压力可以很大，也是依靠叶轮的旋转在获取离心力，从而物料。待气体密度达到机械真空泵的工作范围而被抽出，从而逐渐获得高真空。离心泵在叶轮曲率的前盖板处，靠近叶片进口边缘的低压侧；压出室中隔舌和导叶进口边缘低压侧出现气蚀。门头沟区IHG管道化工泵化工泵

离心泵的泵体作用是：液体在通道内逐渐降低速度，使动能转变为静压能，提高了液体的压力。门头沟区IHG管道化工泵化工泵

说说流体粘度，常用流体粘度大分享.

现在说说流体的粘度，流体粘度在泵选型中是一个十分重要的参数。粘度影响着压损的计算，泵的转\*\*\*率，功率等等。粘度流体的物理特性，任何流体都有粘度。流体在流动时，相邻流体层间存在相对运动，流体层之间会产生摩擦阻力，成为粘滞力。粘度是用来衡量粘滞力大小的物理数据。粘度较低的，比如水，在管道中流动比较顺畅。想象\*\*\*体的每个分子是个人形，粘度低的分子好比运动健将，流动起来十分迅速。流体粘度高的，分子好比5年后的雷神，走不动道，移动起来十分缓慢。这时需要容积泵，好比推土机一样硬性的推动流体的前进。

另外液体粘度并不是固定的，通常会随着温度的升高而降低，随着压力的升高而增加。

对于离心泵，随着液体粘度增加，其流量扬程都会下降，能耗增加。对于容积泵，随着粘度增大，回流减少，容积效率增加，泵流量增加，但泵的总效率下降，泵的功耗增加。

门头沟区IHG管道化工泵化工泵

沧州海德尔泵业有限公司是具有开发研制各种工业泵产品的专业厂家。公司集生产、销售、服务于一体，以研发、生产优良的工业泵产品为己任。公司以完善的质量体系，高素质的研发团队，完整的技术工人队伍，精良的制造设备为产品质量提供了有力的保障，并赢得了客户的信任。

沧州海德泵业有限公司主要产品有旋盘泵、纸浆泵、浆料泵，化工流程泵，石油化工泵，食品泵、卫生泵、无剪切泵、渣浆泵、杂质泵、排污泵、海德尔齿轮泵、真空出料齿轮泵、减压蒸馏齿轮泵、分子蒸馏齿轮泵、齿轮泵，磁力齿轮泵， 磁力驱动齿轮泵， 不锈钢齿轮泵， 齿轮油泵， 圆弧齿轮泵， 圆弧齿轮油泵， 高真空齿轮泵， 内啮合转子泵， 高粘度转子泵、离心泵， 离心油泵， 自吸式离心油泵， 离心式高温导热油泵， 风冷式离心热油泵等工业泵产品，并广泛应用于石油、化工、船舶、电力、粮油、食品、医疗、建材、冶金及\*\*科研等行业。

沧州海德泵业有限公司以自身的优势力量谋求在泵行业的发展，锐意创新、不断提高产品的科技含量，增强企业的主要竞争力。公司团结向上，充满了青春活力，决心以科技为先导，以诚信为宗旨。